

Merkmal	CHARGENMISCHEN	KONTINUIERLICHES MISCHEN
Flexibilität	<b>Wenn die Produktvielfalt, groß ist, wenn die Anzahl der Komponenten groß ist</b>	
	gut geeignet	weniger gut geeignet
stockender Produktionsfluss	<b>Vor- oder nachgelagerte Produktionsprozesse werden häufig gestört. Die Mischanlage muss häufig ab- und wieder angefahren werden</b>	
	einfach unproblematisch	nicht zu empfehlen, weil der Anfahrvorgang kompliziert ist
Homogenität	<b>Nachweis der Homogenität, Entnahme von Mischgutproben für die Qualitätssicherung. Entscheidung, ob das gemischte Produkt für den Verkauf freigegeben wird oder nicht</b>	
	einfach und sicher	schwierig, nur mit Hilfe validierter Wahrscheinlichkeitsberechnungen möglich
Produktivität	<b>Die Produktionskosten pro kg Mischgut unterscheiden sich je nach Arbeits- und Zeitaufwand erheblich</b>	
	höherer Zeitaufwand durch Befüllen und Entleeren	gut automatisierbar. Relativ kleine Mischer können große Massenströme exakt mischen
Skalierung	<b>Die Produktionsleistung der Mischanlage soll kontinuierlich an vor- und nachgeschaltete Prozesse anpassbar sein</b>	
	gut möglich durch Anpassung der Chargengröße oder mehrere Mischer	relativ einfach: Durch Regelung der Dosiermengen und Füllgrade im Mischer
Qualitätskontrolle	<b>Arzneimittel, diätetische Lebensmittel, Babynahrung, Säuglingsanfangsnahrung. Stoffe mit hohem Gefährdungspotential, ..... müssen lückenlos kontrolliert werden.</b>	
	nach Chargenprüfung bequem und sicher möglich	In-line-Messungen erforderlich, in Verbindung mit statistischen Prüfverfahren
Energieeffizienz	<b>Logistik für die Produktbereitstellung, den Produkttransport, die Dosierung, das Mischen, ...</b>	
	der intermittierende Betrieb erfordert einen höheren Energieaufwand. Elektrische Verbraucher werden ein- und ausgeschaltet	Geringerer Energieaufwand bei gleichbleibendem Energieverbrauch
Produktverluste bei wechselnden Mischaufrägen	<b>Hier sind beide Mischverfahren gleich gut oder gleich schlecht zu bewerten. Entscheidend ist die Fähigkeit des Mixers, sich selbsttätig vollständig zu entleeren</b>	
	Abhängig vom Mischerfabrikat. amioxn® kann besonders gute Lösungen anbieten	Abhängig vom Mischerfabrikat. amioxn® kann besonders gute Lösungen anbieten
Produktverluste bei Beendigung der Mischkampagne	<b>Bei schlecht fließenden, pastösen Produkten ist es vorteilhaft, einen kleinen Mischer mit hohem Füllgrad zu betreiben. Der Füllgrad sollte so hoch sein, dass sich der Mischer selbst reinigt</b>	
	weniger vorteilhaft	sehr vorteilhaft