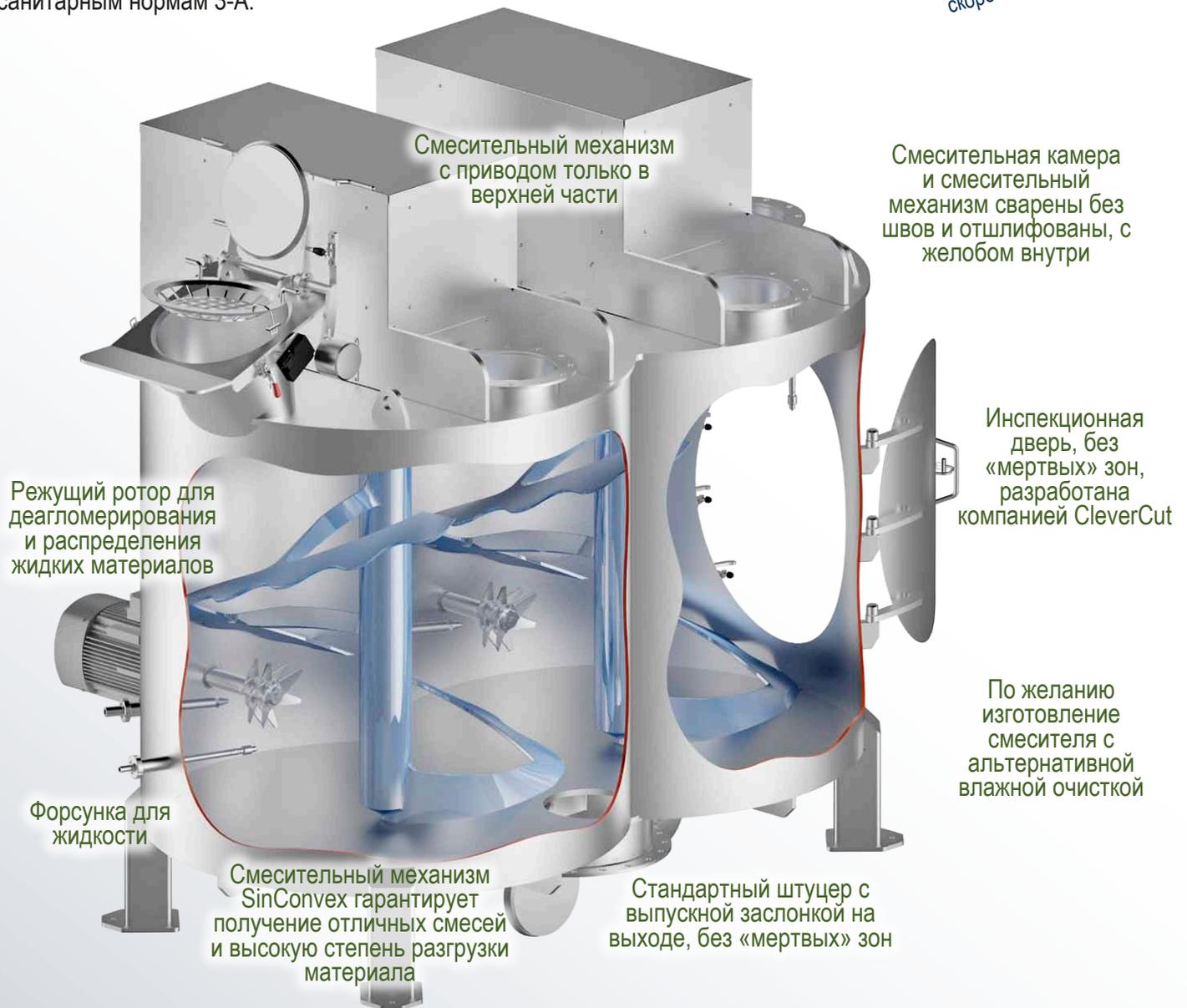


Запатентованный вертикальный двухвальный смеситель типа **НМ** Запатентовано

Наилучшее качество смешивания, очень бережная обработка, малое время смешивания сухих, влажных и пастообразных продуктов

По стандартам FDA смеситель можно использовать в качестве стерильного смесителя и реактора. Он выполняет требования EHEDG и соответствует санитарным нормам 3-A.

ATEX: при обработке взрывоопасных пылеобразных материалов с окружной скоростью менее 1 м/с!



HM-1-7001-2015RU
HM 2000 для пищевых стабилизаторов



Отсутствие несмешанного продукта благодаря трехмерному перемешиванию

ComDisc® (запатентованный) для идеальной разгрузки материала, изготовленный из износостойкого пластика, с допуском FDA.



... во время последнего этапа разгрузки соскребают со дна остатки продукта. Таким образом обеспечивается их выгрузка без расслоения смеси.

Двухвальный смеситель Тип НМ Обозначение типа соответствует максимальному объему партии в литрах. Достижение максимального качества смешивания даже при небольшом уровне заполнения. Возможна поставка промежуточных объемов с шагом 100 литров.		Приблизительный объем смесителя брутто	A	B	C	D	E	Частота вращения может сильно варьироваться от прикл. 0,8 м/с до прикл. 3,5 м/с Как правило, двухвальные смесители эксплуатируются на малых оборотах. Приблизительно		Требуемая приводная мощность может сильно варьироваться в зависимости от насыпной плотности, текучести, частоты вращения, задач обработки, таких как, например, деагломерирование.		Данные о весе могут сильно варьироваться в зависимости от размера привода и типа исполнения. Дополнительные динамические нагрузки очень низкие.	
Литр = дм³	Фут³		Литр	мм	мм	мм	мм	мм	от	до	от	до	кг
100	3,5	130	300	480	800	825	145	34	114	1	5	900	
200	7,1	270	350	580	1000	1000	145	27	91	3	11	1000	
400	14,1	530	420	745	1200	1250	145	21	71	6	25	1300	
500	17,7	660	450	870	1550	1000	145	19	66	8	31	1040	
600	21,2	790	450	840	1300	1450	145	18	62	10	36	1600	
800	28,3	1050	450	900	1350	1550	145	17	58	13	47	2000	
1000	35,3	1310	550	1000	1500	1700	145	16	54	16	56	3000	
1500	53,0	1950	550	1000	1600	1900	145	14	46	20	72	3500	
2000	70,6	2600	600	1260	1850	2150	145	12	41	24	85	4500	
2500	88,3	3250	600	1220	2000	2450	145	11	39	29	101	5800	
3000	105,9	3890	600	1420	2000	2450	145	11	37	33	114	6200	
4000	141,3	5180	700	1560	2300	2700	145	10	33	38	133	6500	
5000	176,6	6470	750	1670	2400	2900	145	9	32	46	160	6800	
6000	211,9	7760	750	1800	2600	3100	145	9	30	51	177	8000	
7000	247,2	9040	800	1880	2700	3200	145	8	28	55	190	8500	
8000	282,5	10330	800	1850	2800	3400	145	8	26	57	198	9500	
10000	353,1	12890	900	2100	3000	3600	145	7	25	68	234	11000	
12000	423,8	15460	900	2100	3100	3900	145	7	23	73	252	13000	
15000	529,7	19300	900	2200	3200	4400	145	6	21	82	281	18000	
20000	706,3	25700	900	2600	3800	5600	145	6	20	101	346	32000	

В большинстве случаев размеры резервуара приближены к размерам куба, так что высота цилиндра соответствует его диаметру.
По заказу amixon® может изготовить измененные пропорции: очень низкие смесители при ограниченной высоте для монтажа, а обтекаемые смесители при ограниченной основной поверхности.

Компания amixon® является специализированным сварочным предприятием, поэтому владеет европейскими, японскими и американскими сертификатами для обработки различных материалов. Контактующие с продуктом материалы могут быть следующими (на выбор): обыкновенная сталь S355J2Ge, Harbox, аустенитные нержавеющие стали 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, дуплексные нержавеющие стали 1.4462, 1.4162, 1.4363, а также сплав 59-2.4605, Hastelloy-C22 и никель.

По желанию смесители могут соответствовать самым строгим гигиеническим стандартам и удовлетворять требованиям Директивы Европейской группы гигиенического проектирования и инжиниринга (EHEDG) для режимов сухой и влажной очистки. Кроме того, они соответствуют санитарным нормам Управления по контролю качества пищевых продуктов и лекарственных препаратов (FDA), а также стандартам проектирования согласно санитарным нормам 3-A.

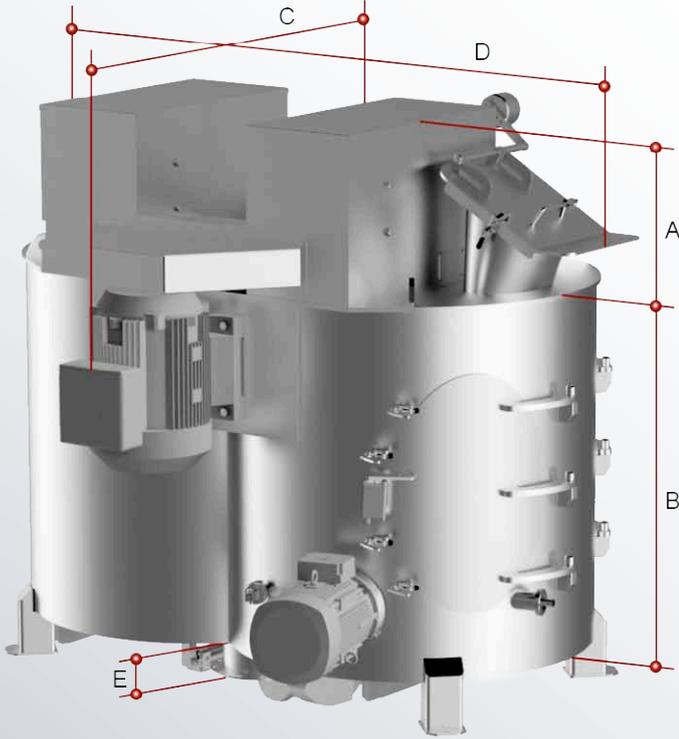


Все компоненты смесителей amixon® произведены в Германии. Изготовление установки осуществляется исключительно на заводе amixon® в городе Падерборн, Германия.

©amixon GmbH, Падерборн. Перепечатка и перенос на электронные носители без письменного разрешения запрещены. Мы оставляем за собой право на внесение изменений, связанных с развитием технологических и производственных процессов.

amixon® GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Germany

Tel.: +49 (0) 5251 68 88 88 – 0
Fax: +49 (0) 5251 68 88 88 – 999
E-Mail: info@amixon.de
www.amixon.de



Особое внимание компания amixon® уделяет промышленным испытаниям, проводимым в собственном испытательном центре. Здесь тестируются процессы смешивания. Таким образом мы обеспечиваем Вам поддержку при разработке новых продуктов. Главный испытательный центр компании amixon® расположен в городе Падерборн. Несколько испытательных центров находятся в Японии, Таиланде, Индии и США.