

# Mezcladora de un eje con o sin cilindro estándar Tipo EM

Para productos secos, húmedos y suspendidos; para procesos especialmente delicados o por desaglomeración intensiva.

La cámara de mezcla gira para facilitar las operaciones de llenado y descarga, así como la distribución de la corriente tridimensional de los productos.

## Funcionamiento

Una innovadora herramienta de mezcla en forma de hélice transporta los materiales dentro del tanque. Para ello, se produce un movimiento ascendente en la periferia y un movimiento descendente, causado por la gravedad, en el centro del recipiente de mezcla. Además, es posible mejorar el flujo cruzado al inclinar el recipiente de mezcla aproximadamente unos 25 grados. Este mezclador industrial logra cualidades de mezcla técnicamente ideales, ya sea que se trate de materiales secos, húmedos, suspendidos o pastosos.

Dependiendo el tipo de procesamiento o el resultado de mezcla final que sea requerido (ya sea delicado, intensivo y dispersivo), es posible ajustar el modo de funcionamiento del sistema: para una mezcla delicada, desaglomeración, humectación con mínimo input de energía, humectación con entrada de energía alta, aglomeración, secado, mejora de la solubilidad, etc.

## Aplicaciones:

- ✓ Órdenes de producción pequeñas
- ✓ Preparación de masterbatches
- ✓ Tareas de mezcla y desarrollo de productos “justo a tiempo”



EM 100: Modo de descarga



EM 10 con HighShearBlades



Redistribución tridimensional

EM-17211-2022 EN



LIFESCIENCE



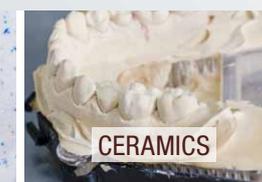
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

## Ventajas de uso

- ✓ Calidad de mezcla inmejorable en la práctica gracias a una velocidad de procesamiento ajustable (desde una homogeneización suave hasta una desaglomeración intensiva).
- ✓ Durante una mezcla micro fina con materiales líquidos, la batidora permanece seca y limpia.
- ✓ Diferentes niveles de llenado, desde el 10 al 100 % de la capacidad total.
- ✓ Descarga total sin residuos, para una limpieza/esterilización sencilla (estándar GMP).
- ✓ Integración en su sistema ERP a fin de controlar los programas de mezclador mediante PLC.
- ✓ Es posible integrarlo con un escáner de código de barras para la documentación en línea.
- ✓ No requiere de una infraestructura exigente solo de un montacargas manual, una báscula y algunos tambores estándar.
- ✓ Mixing chamber: ATEX Zone 20

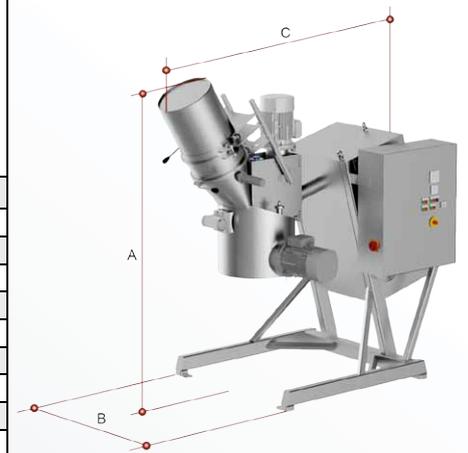
## Pruebas piloto

amixon® da especial importancia a la realización de pruebas dentro del centro técnico. Aquí, se lleva a cabo una simulación de sus procesos de mezcla de forma anónima. De esta manera, le apoyamos en el desarrollo de nuevos productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas principal en Paderborn (Alemania). Otros centros de prueba se encuentran en Japón, Tailandia, Corea del Sur, India y EE. UU.



## Datos técnicos

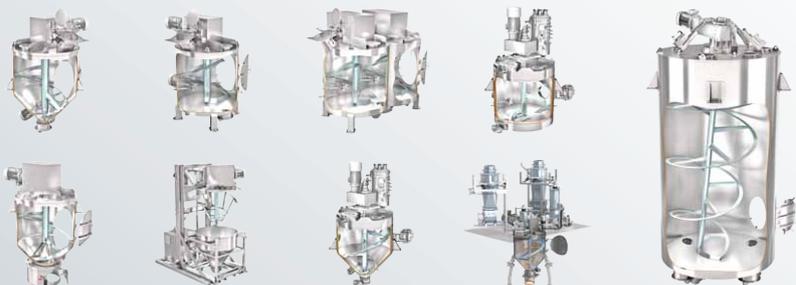
Mezclador industrial de un eje <b>Tipo EM</b>		Volumen bruto aproximado del mezclador	Dimensiones aproximadas. Por favor, tenga en cuenta el radio de rotación del mezclador.			La potencia de accionamiento necesaria puede variar considerablemente dependiendo de la densidad aparente, las propiedades de fluidez, la frecuencia de rotación y el tipo de procesamiento (como la dispersión).		El peso puede variar considerablemente según el tamaño del propulsor y el tipo de diseño. Las cargas dinámicas adicionales son notoriamente ligeras.
La designación de tipo se basa en la capacidad de carga en litros. Mezcla ideal garantizada incluso para bajos niveles de llenado. A petición, se puede revestir al mezclador para un mayor control de la temperatura y el secado al vacío.			¡No dude en solicitar la fichas de datos!			de	a	
Liter = dm <sup>3</sup>		Litros	mm	mm	mm	kW		kg
5	movimiento descendente	6,8	1320	790	820+50	0,9	2,6	200
10		13,6	1400	1420	830+60	1,2	3,4	260
20		27,1	1450	1440	850+60	1,6	4,5	340
30		40,6	1500	1450	860+70	1,9	5,4	400
50	movimiento ascendente	67	1950	1450+90	1600	2,4	6,6	520
70		94	2310	1400+130	1700	2,7	7,6	620
100		134	2380	1300+300	1760	3,1	8,8	740
150		201	2600	1000+400	2100	3,7	10,3	900
200		268	3090	1700+300	2300	4,2	11,6	1050



- La frecuencia de rotación puede variar notoriamente desde los 0.8 m/s hasta los 4 m/s aprox. Mezcladores de eje único de amixon® suelen operar a bajas velocidades.
- Como especialista en la fabricación por soldadura, amixon® cuenta con las certificaciones necesarias en Europa, Japón y EE.UU. para el uso de determinados materiales. Los materiales que entran en contacto con los productos están fabricados ya sea a partir de acero común S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, así como aleación 59-2.4605, Hastelloy C22 y níquel.
- Los mezcladores industriales de amixon® satisfacen los estándares de higiene más exigentes y cumplen todas las regulaciones de la EHEDG para regímenes de limpieza en seco y húmedo. Además, estos cumplen también con las directivas de higiene de la FDA y los requerimientos de fabricación 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Alemania  
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
sales@amixon.com  
www.amixon.com



amixon® fabrica mezcladores de alta precisión, secadores de mezcla al vacío, reactores de síntesis y granuladores de primer nivel. Todos los componentes de los mezcladores industriales de amixon® se fabrican en Alemania. La fabricación de las máquinas se lleva a cabo exclusivamente en la planta de amixon® en Paderborn, Alemania.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos está permitida únicamente tras una autorización por escrito. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones debido a los avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.manufacturing technology.